

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
20. Oktober 2005 (20.10.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/097462 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B29C 47/06,
47/20 // 49/04, 47/22, 47/26, 47/28, 47/56

(74) Anwälte: SCHAUMBURG, Karl-Heinz usw.; Postfach
86 07 48, 81634 München (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/002707

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ,
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,
ZM, ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:
14. März 2005 (14.03.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 015 551.8 30. März 2004 (30.03.2004) DE

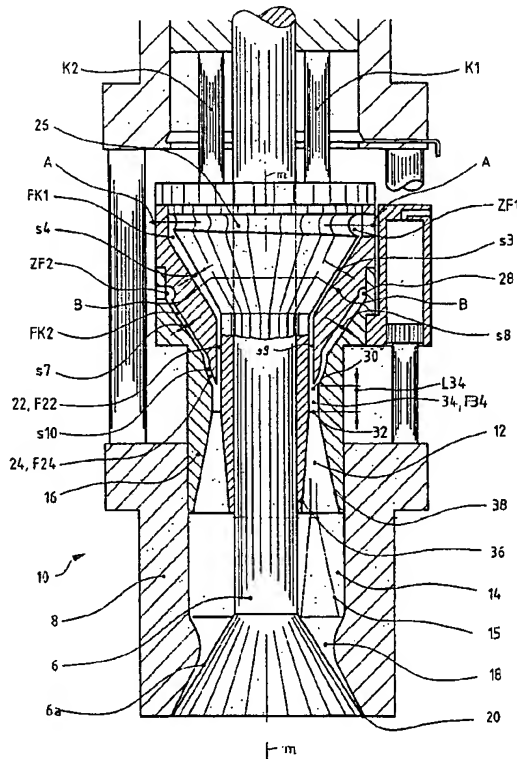
(71) Anmelder und
(72) Erfinder: GÜNTHER, Richter [DE/DE]; Johannistal 12,
57610 Altenkirchen (DE).

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR THE PRODUCTION OF TUBULAR PRE-FORMS WITH ASYMMETRICAL ANNULAR PISTONS

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG SCHLAUCHARTIGER VORFORMLINGE MIT ASYMMETRIS-
CHEM RINGKOLBEN



(57) Abstract: The invention relates to a device for the produc-
tion of multi-layer, co-extruded, tubular pre-forms made from
thermoplastic plastic. A co-extrusion head (10) comprises co-ax-
ially arranged flow channels (FK1, FK2), each supplied by a sin-
gle inlet opening (ZF1, ZF2) with a material melt, distributed an-
nularly in a distribution ring (26, 28). The gap width in each dis-
tribution ring (26, 28) is greater in the vicinity of the inlet opening
(ZF1, ZF2) than the gap width (s2, s6) in the region of the side
opposing the inlet opening (ZF1, ZF2). The flow channels (FK1,
FK2) are also asymmetric with regard to the gap widths.

(57) Zusammenfassung: Beschrieben wird eine Vorrichtung
zur Herstellung mehrschichtiger, koextrudierter schlauchartiger
Vorformlinge aus thermoplastischem Kunststoff. Ein
Koextrusionskopf (10) enthält koaxial angeordnete Fließkanäle
(FK1, FK2), die jeweils aus einer einzigen Zuflussöffnung
(ZF1, ZF2) mit einer Materialschmelze gespeist werden, die
in einem Verteilerring (26, 28) ringförmig verteilt wird. Die
Spaltbreite im jeweiligen Verteilerring (26, 28) ist im Bereich
der Zuflussöffnung (ZF1, ZF2) grösser als die Spaltbreite
(s2, s6) im Bereich der von der Zuflussöffnung (ZF1, ZF2)
abgewandten Seite. Die Fließkanäle (FK1, FK2) sind ebenfalls
asymmetrisch im Hinblick auf die Spaltbreiten.

WO 2005/097462 A1



ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LI, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht